

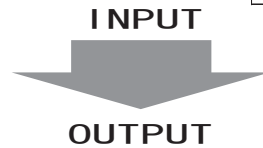
ECO エコナビ[®] シミュレーション事例 (電子デバイス工場)

電子デバイス工場の計画段階において、最適な省エネ手法を簡単にかつ短時間で評価できるコンピュータプログラムです。建物情報、空調情報、省エネ手法情報を与え、エネルギー削減量、CO2削減量、インシヤルコスト増分、ランニングコスト削減効果を求めます。

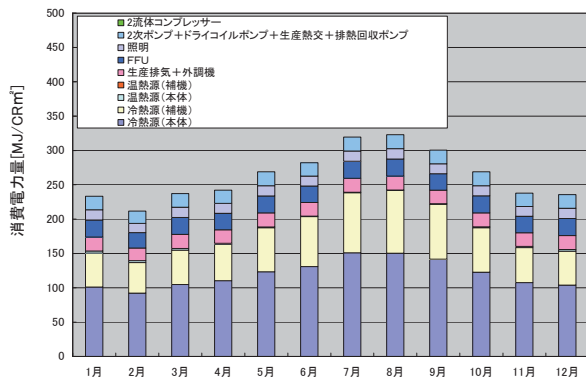
建物情報の入力

省エネ手法の入力

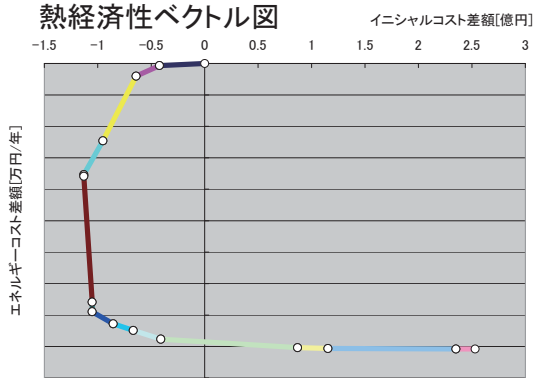
省エネ手法	分類	省エネ手法	
1	建築	屋根・外壁の高断熱化	
2		高反射塗料の使用	
3	熱源	インバーターボイラ機の採用	
4		冷水流量可変制御	
5		冷水大温度差	
6		高温冷水システム	
7		フリークーリング	
8		ボイラーの削減	
9		空調	外気除湿後の再熱の緩和
10			二流体細霧空調
11	クリーンルーム内循環風量削減		
12	クリーンルーム内循環風量の可変制御		
13	低圧換フィルター付FFUの採用		
14	ユーティリティ	生産機器よりの排気量の削減	
15		生産用冷却水よりの熱回収	
16	電気	クリーンルーム内の照明制御	
17		高効率照明器具の採用	
18	その他	高効率モーターの採用	



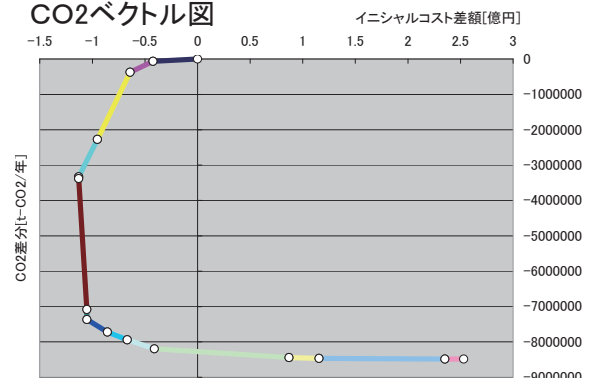
消費電力量月別グラフ



熱経済性ベクトル図



CO2ベクトル図



- FFU循環風量
- 照明器具
- 冷水温度差
- 外調機の再熱緩和
- 高効率モーターの採用
- 高温冷水システムの採用
- 冷凍機種別
- フリークーリング
- 生産用冷却水よりの熱回収
- 冷水流量可変制御
- FFUフィルタタイプ
- 屋根面高反射塗料
- 屋根断熱
- 外壁断熱